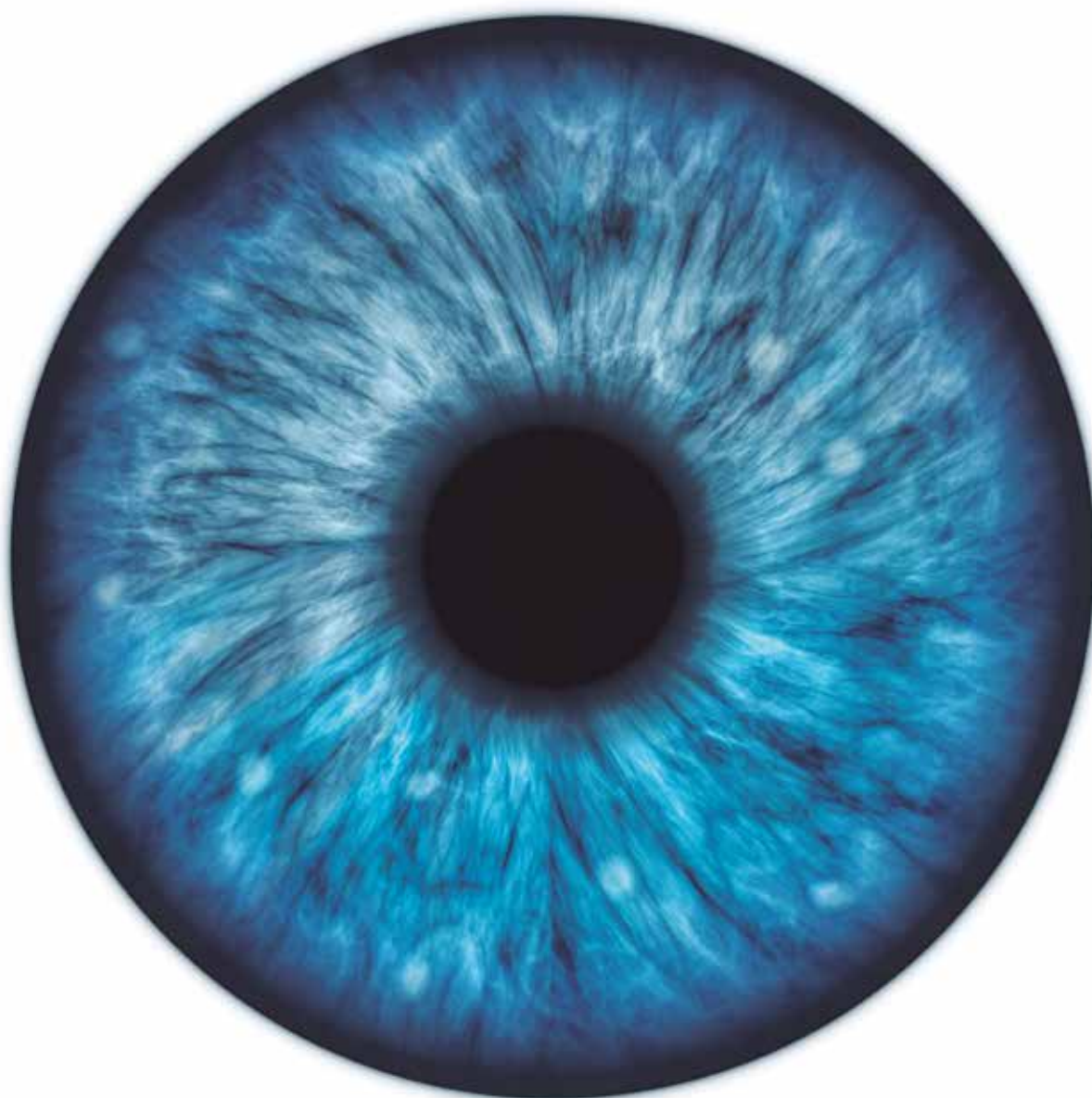




ONA IRIS

CATALOGO SERIE IRIS
ELETTROEROSIONE A TUFFO



\ Connetti
\ Simula
\ Vinci



ONA IRIS

CATALOGO SERIE IRIS
ELETTOEROSIONE A TUFFO

ONA IRIS

ARRIVA LA RIVOLUZIONE NEL MONDO DELL'ELETTRO- EROSIONE..

Per avere il controllo.

Un'esperienza unica di connettività che permette un utilizzo semplice e flessibile della macchina. La visualizzazione del processo di lavorazione prima dell'esecuzione del programma, per essere in grado di simulare la realtà, realizzare modifiche con semplici tocchi sullo schermo, oltre a modificare sequenze velocemente e con precisione.

Essenzialmente, la rivoluzione dell'elettroerosione, realizzata per ottenere maggior rendimento e risultati di successo al 100%.

Tutto questo è ONA IRIS.

Indice



ONA: la scelta migliore al mondo di una elettroerosione **06**

CONNETTI: una connessione completa e unica **10**

SIMULA: il potere della simulazione **18**

VINCI: la certezza della vittoria **28**

ECODESIGN - La certezza di continuare a vincere **44**

Specifiche Tecniche **46**

ONA, LA SCELTA MIGLIORE AL MONDO NEL SETTORE DELL'ELETTROEROSIONE

Noi di ONA siamo pionieri nella tecnologia EDM. I nostri oltre 65 anni di storia ci hanno reso i produttori più specializzati al mondo. Con ONA, garantiamo al cliente un team altamente qualificato di esperti nella fabbricazione di macchine di elettroerosione e montaggi di precisione. Una storia piena di progressi tecnologici e miglioramenti con oltre 15.000 macchine installate in tutto il mondo. Siamo presenti in 60 paesi, grazie a un'ampia rete di distributori in tutto il mondo, garantendo un servizio rapido ed efficiente in ogni momento.

70

anni di esperienza.

60

paesi.

100%

fabbricato in Europa.



TECNOLOGIA EUROPEA

garanzia di massima
affidabilità



98%

di efficienza globale
delle apparecchiature.

15.000

macchine installate
in tutto il mondo.



ONA

WE ARE EDM

PERSONE

Un team esperto di specialisti focalizzato sulle tue necessità. Lavoriamo gomito a gomito, con la diligenza e la flessibilità che desideri e con l'esperienza e la precisione forniteci da oltre 70 anni di esperienza nel mondo dell'Elettroerosione.

ONA È CAPACITÀ UMANA.

TECNOLOGIA

Tutto ciò che deriva dall'essere pionieri nell'EDM, con oltre 70 anni di esperienza e il nostro impegno a sviluppare la nostra nuova tecnologia, ci ha consentito di fornirti la soluzione perfetta e più redditizia per il tuo progetto. Il nostro segreto: combinare l'esperienza dei nostri due dipartimenti chiave: applicazioni e R&D.

ONA È CAPACITÀ TECNOLOGICA.

REDDITIVITÀ

Sì, possiamo darti la soluzione di cui hai bisogno, ma ci impegniamo anche per far sì che sia la soluzione più redditizia. Il tuo successo e una redditività a lungo termine sono i pilastri di ogni nostra proposta; offrirti la soluzione più affidabile con la redditività più elevata.

ONA OTTIMIZZA IL TUO INVESTIMENTO.

Redditività

Persone

CAPACITÀ UMANA

+

CAPACITÀ TECNOLOGICA

REDDITIVITÀ

Tecnologia

ONA IRIS CONNETTI

\ Sicurezza
\ Connettività
\ Produttività

UNA CONNESSIONE COMPLETA E UNICA

Funzionalità continuamente aggiornate che ci consentono di connetterci con le necessità del mercato e dei clienti in modo unico.

ONA IRIS offre un'integrazione senza precedenti di strumenti digitali orientati all'utente, per rendere i progetti più semplici da gestire. I suoi strumenti includono miglioramenti in termini di trasmissione e download di dati, connessioni esterne, sicurezza, integrazione con altri software e gestione di processi da remoto.

CONNETTI

+Sicurezza

STRUMENTI DIGITALI CHE RENDONO PIÙ SICURA L'ESPERIENZA...

Proteggi le informazioni sensibili del tuo progetto

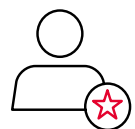
SECURITY PACK.

Disegniamo soluzioni su misura secondo le necessità specifiche del cliente, come il nostro Security Pack: un sistema di protezione per garantire la sicurezza delle informazioni sensibili dell'azienda. Un sistema per creare un amministratore, configurare profili differenti, limitare la soppressione o modifica di orari.

La forma più efficace per proteggere le nostre imprese evitando la perdita di dati.

Il Security Pack crea due livelli utente:
utente limitato e utente supervisore.

L'UTENTE SUPERVISORE.



Ha un controllo completo sulla macchina. Ciò fornisce la stessa accessibilità dell'utente delle macchine senza il Security Pack. Quest'utente può anche decidere quali limitazioni saranno applicate all'utente limitato.

L'UTENTE LIMITATO.



L'Utente Limitato ha il controllo della macchina limitato dal supervisore. Può avere alcune restrizioni alla creazione e alla modifica di file e tabelle, l'accesso alla pendrive, la modifica dei parametri di impostazione, l'area di lavoro, le impostazioni di posta elettronica, l'accesso al Monitoraggio dell'Impianto e il cambiamento dei modificatori di esecuzione, nonché il trasferimento di file tramite la linea seriale. L'utente limitato non può installare nuove versioni.

CONNETTI

+Connettività

IoT ready, possibilità di connettere altri dispositivi o piattaforme nel rispetto degli standard dell'Industria 4.0.

Connettività di rete e funzionamento. Connettore Ethernet, comunicazione TCP/IP standard.

Diversi tipi di connessione M2M.

Trasmissione del file via FTP e FTPS.

Integrazione con il principale software CAD/ CAM per simulazione e generazione automatica di programmi.

Il CNC include un server di controllo e monitoraggio che consente ai dati e ai servizi di essere consegnati a clienti esterni via XML.

Conserva i dati in sicurezza nel cloud e in un ambiente locale.



INDUSTRIA 4.0

La gamma di macchine ONA IRIS è realizzata con il meglio dell'industria 4.0.

ONA IRIS mette a tua disposizione tutti gli strumenti digitali che ti consentiranno di tenere un registro di tutti i tuoi processi, per non perdere informazioni e ottimizzare il tuo tempo e il tuo lavoro.

Una macchina collegata al cloud, ai tuoi dispositivi e a qualsiasi altra macchina.



CONNETTI

+Produttività

UNA MACCHINA CREATA PER AUMENTARE LA TUA PRODUTTIVITÀ.

Aumenta la produttività grazie alla comunicazione con la macchina e all'automazione del processo, tramite la sua connessione ad altri dispositivi come robot e cambiaelettrodi, includendoli nelle celle di produzione e integrando il software di comunicazione tra la macchina e questi dispositivi.

COMUNICAZIONE. \

Collegati alle più recenti applicazioni installate sulla tua macchina ONA IRIS per usufruire del controllo a distanza del tuo processo di produzione.

- Visore del Desktop: Accedi al tuo desktop dalla tua macchina.
- Ricevi comunicazioni sul tuo telefono cellulare con informazioni sullo status della macchina tramite il mittente Email.

Controlla lo stato di più macchine da un computer, grazie al monitoraggio dell'impianto.



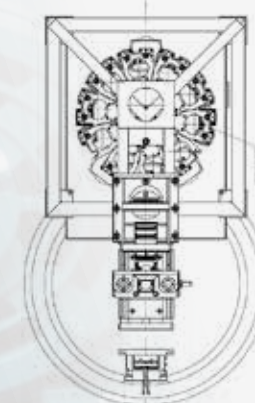
AUTOMAZIONE. \

Inoltre, automatizza il tuo lavoro, grazie all'integrazione di macchine nelle celle di produzione e all'installazione di robot o cambiaelettrodi automatici. Aggiungi ore di lavorazione senza fermo macchina.



CAMBIAELETTRODO 40 POSIZIONI. \

Massimo numero di ore senza soste grazie alla automatizzazione dei processi. La più ampia gamma di cambiaelettrodi automatici (dai lineari fino al rotativo di 20 o 40 posizioni) che garantiscono la massima redditività secondo le necessità di ogni cliente. Sviluppiamo anche cambiaelettrodi speciali per elettrodi grandi o pesanti.



Sono disponibili altri strumenti e servizi, controlla il nostro catalogo completo di SMART SERVICES sulla nostra pagina web:
www.onaedm.it/servizi/

ONA IRIS SIMULA

IL POTERE DELLA SIMULAZIONE

Un potente motore grafico che ti consentirà di avere un controllo assoluto sul tuo progetto e che garantisce che ciò che vedi è ciò che otterrai, in modo semplice, intuitivo e pratico.



SIMULA

Simula i tuoi processi

POTENTE MOTORE GRAFICO 3D UNICO SUL MERCATO.

ONA IRIS possiede il primo CNC sul mercato capace di visualizzare l'esecuzione reale di un lavoro di elettroerosione EDM in 3D.

Il grande potere del CNC ONA IRIS consente la realizzazione delle seguenti funzioni simultaneamente:

ESECUZIONE A DISTANZA DI CAD/CAM (CLIENTE VNC NEL CNC ONA IRIS).

ONA IRIS consente all'operatore di connettere e condividere un CAD/CAM installata su un computer a distanza. L'operatore può lavorare dal CNC della macchina come se avesse il proprio CAD/CAM installato, in quanto è possibile accedere a un desktop a distanza per attivare applicazioni esterne. Il CNC ONA IRIS può lavorare sia con un cliente VNC che con un server VNC.

SIMULAZIONE 3D DI UN LAVORO DA ESEGUIRE.

Il CNC importa i modelli 3D del pezzo e degli elettrodi e il motore grafico 3D rappresenta l'esecuzione.

RENDERING 3D DELL'ESECUZIONE IN CORSO.

ONA IRIS consente la simulazione del programma in 3D, controllando le posizioni della macchina per ogni elettrodo, senza dover eseguire programmi in anticollisione con il movimento reale. Mentre la macchina è in funzione, il CNC consente la simulazione in 3D di un nuovo lavoro prima di procedere all'esecuzione.



Il CNC ONA IRIS visualizza anche modelli 3D di pezzi ed elettrodi in un'ampia varietà di formati di file (STEP, IGES, VRML, BREP, ecc.).

SIMULA

Semplice funzionamento e visualizzazione.

INNOVAZIONE E SEMPLICITÀ AL MEGLIO.

Abbiamo fatto l'ultimo passo nell'ottimizzazione dei processi di lavoro EDM, rendendoli più semplici e intuitivi. Le macchine ONA IRIS hanno un controllo numerico estremamente potente, il cui principale vantaggio è la semplicità di funzionamento. Tutti gli utenti possono ottenere eccellenti risultati migliorando, così, le prestazioni e i tempi di ottimizzazione. Ancora un altro esempio di sviluppo innovativo finalizzato al disegno di macchine sempre più perfette, adattate alla domanda del mercato attuale.

Il nuovo controllo numerico, disegnato in funzione dell'utilità, ha:

NUOVA INTERFACCIA.

Menù intuitivi disegnati per l'uso in modalità tablet.



SIMULATORE CNC.

Gioca con il simulatore di NC dal tuo computer.



TOUCH CONTROL CNC. \

Veloce, intuitivo e schermo tattile di grande formato.



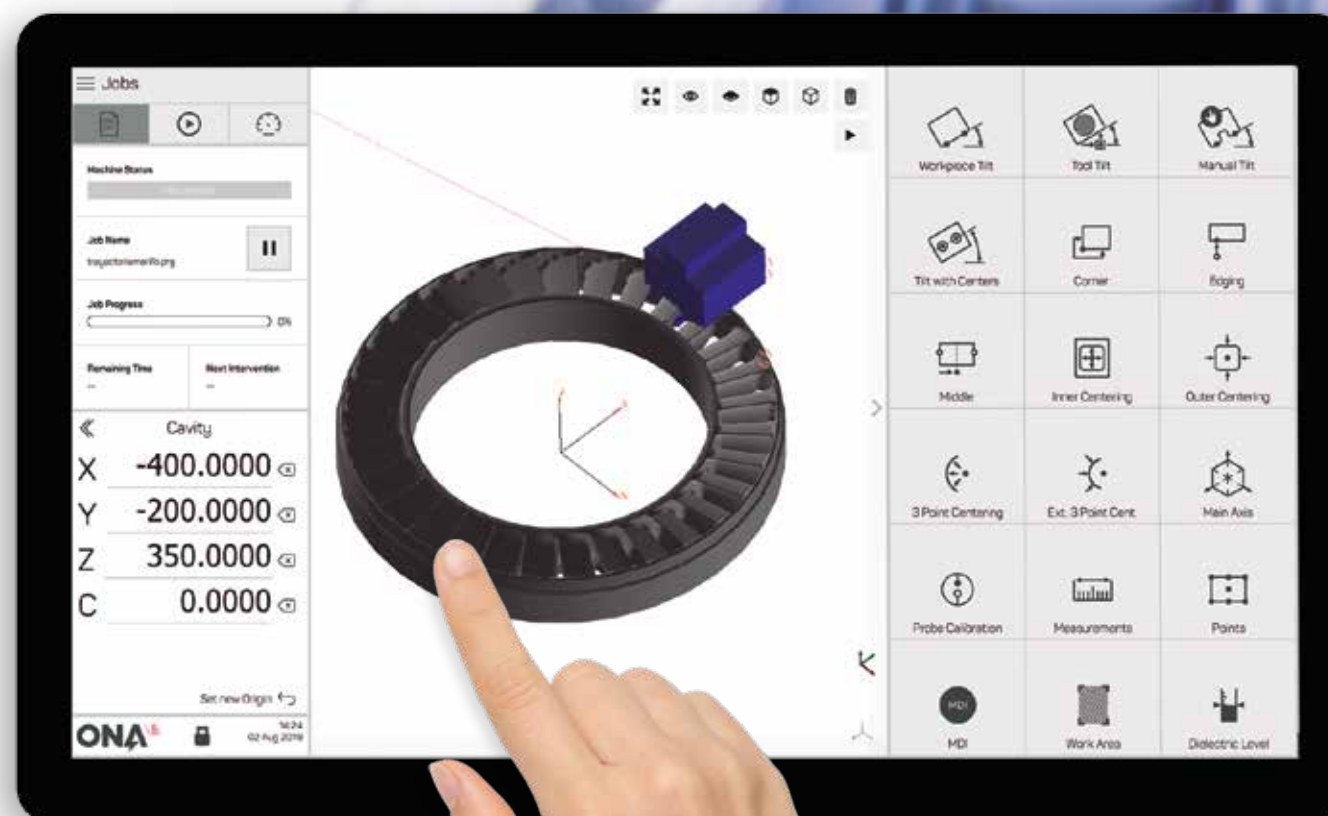
MODELLI DI APPLICAZIONE.

Assistenza interattiva per risultati perfetti.



Tutto il nostro lavoro è orientato a conseguire la migliore qualità di finitura nel minor tempo possibile. Per questo motivo, sviluppiamo per le nostre macchine un programma di assistenza interattiva APPLICATION PATTERNS. Una serie di modelli di aiuto per la realizzazione di applicazioni concrete, (come la realizzazione di nervature, grandi elettrodi, fori, iniezioni sottomarine, microlavorazioni), che garantiscono risultati eccellenti solamente scegliendo il modello che più si adatta al pezzo. Dentro questo nuovo aiuto, compreso nella gamma ONA IRIS, l'utente troverà differenti strategie per un'ampia gamma di materiali.

Facile, rapido e sicuro!



ONA \ IRIS

SIMULA

Pianificazione del lavoro con JOBS.

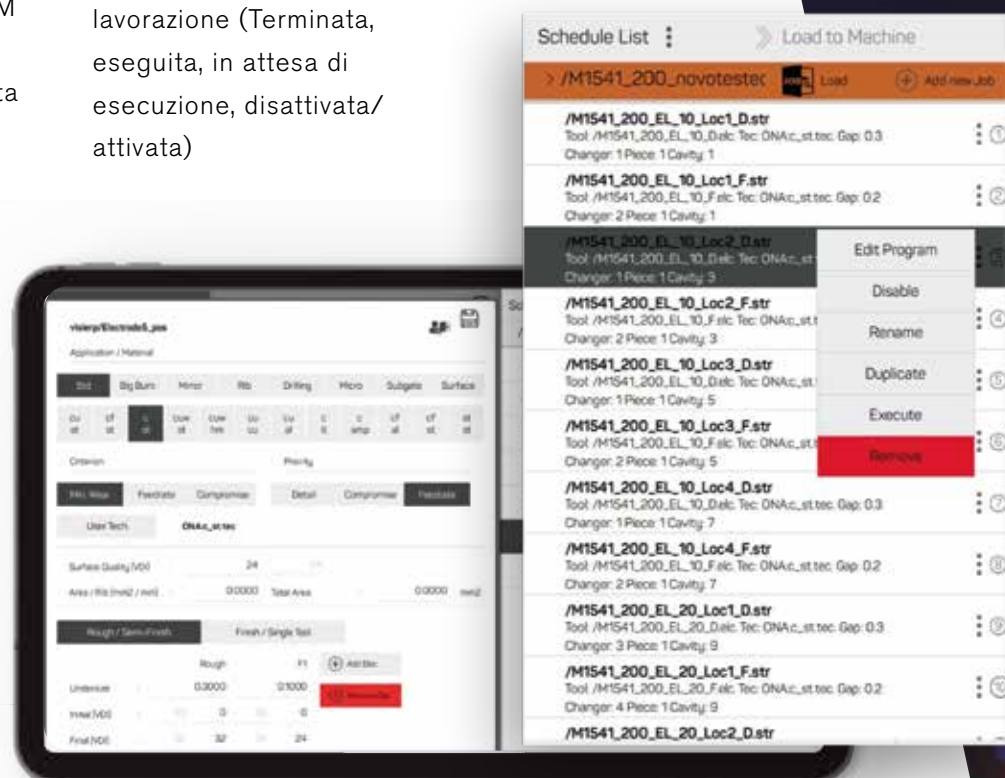
JOBS È LA NOSTRA INTERFACCIA UTENTE CHE SEMPLIFICA LA GESTIONE DEL LAVORO DA FARE.

Da semplici programmi a ordini di produzione completi, tutte le informazioni necessarie alla realizzazione di un lavoro di EDM possono essere contenute in JOB, incluse le priorità nella lista d'attesa di Jobs.

- Dati Elettrodo e Pezzo.
- Dettagli EDM.
- Posizione di lavorazione.

ELENCO PIANIFICAZIONE.

- Organizza la lavorazione
- Attiva/Disattiva la lavorazione
- Durante l'esecuzione, potrai vedere lo stato di ogni lavorazione (Terminata, eseguita, in attesa di esecuzione, disattivata/attivata)

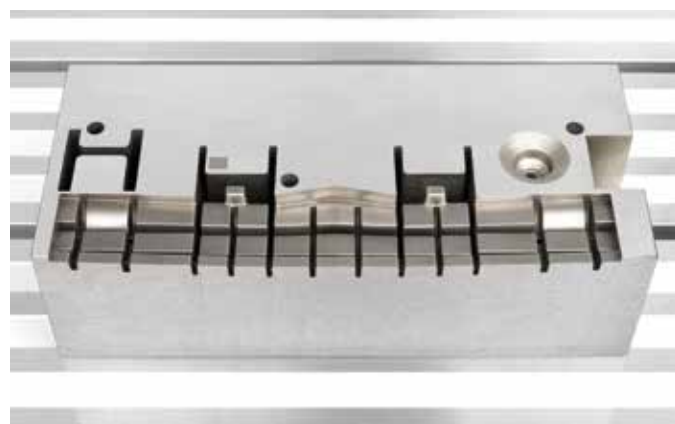


SIMULA

Maggior controllo per migliorare il rendimento.

RISPARMIO DI TEMPO CON L'EROSIONE ORBITALE CONTROLLATA.

Il nostro reparto di Ricerca ha sviluppato il Sistema Advanced JOS (Jump Orbit System), evoluzione dell'algoritmo di orbitazione JOS. Questo nuovo algoritmo riduce il tempo di orbitazione e garantisce una finitura omogenea e di gran qualità in meno tempo.



FINO A 8 ASSI.

Le macchine ONA IRIS incorporano un controllo molto potente fino a 8 assi interpolabili simultaneamente e compensazione volumetrica in tutta la zona di lavoro. Sono più rapide ed efficienti, capaci di auto regolarsi per ottenere sempre il miglior rendimento possibile con minimo costo di operazione.

Inoltre, incorporano la funzione A SPACE, (Asse di erosione nello Spazio) che permette che qualunque funzione di erosione programmabile del CNC (sfere, coni, orbitali, vettori, etc.), possa realizzarsi in qualunque direzione nello spazio.

PROCESSI INTUITIVI.

Il controllo integrato nei modelli ONA IRIS permette un facile utilizzo della macchina, dando come risultato un processo standardizzato e rapido. Incorporano un CNC con la tecnologia più avanzata ottimizzando il suo utilizzo da parte dell'utente e raggiungendo un alto livello di automatizzazione.

L'elettroerosione si trasforma in un processo facile dove le macchine prendono le decisioni più complesse. In questo modo, i processi diventano più autonomi, efficienti ed affidabili. Risultati perfetti con un maggiore rendimento.

ONA IRIS VINCI

LA CERTEZZA DELLA VITTORIA

Il generatore più potente del mercato. 100% digitale, configurabile e programmabile che, insieme a strumenti unici e una capacità senza precedenti di simulare e visualizzare compiti, ottiene i migliori risultati. PER GARANTIRE IL SUCCESSO. SEMPRE.



400A

Il generatore
più
POTENTE
sul mercato.

VINCI

Il generatore più potente sul mercato.

GENERATORE 30% PIÙ POTENTE DEGLI ALTRI PRODOTTI SUL MERCATO.

Il lavoro in innovazione e sviluppo ci permette di offrire miglioramenti che garantiscono una differenza competitiva. Il nostro generatore standard, che include configurazioni di 100 A e 200 A, è un 30% più potente del resto dei generatori e si trasforma nel più potente del mercato potendo raggiungere fino a 400 A di intensità. È la soluzione perfetta per applicazioni che hanno bisogno di gran sgrossatura e gran velocità.



30% + POTENZA

100 A •
400 A •



- GENERATORE SPECIALE ONA
- GENERATORE ONA
- GENERATORE STANDARD

ALTOPARLANTI

Tipo di grafite: **EDM-3**

Tempo totale: **43 ore**

Rugosità finale: **18 VDI**

VDI Superficie altoparlante: **350 cm²**

La sgrossatura e la finitura sono realizzate con un singolo elettrodo.

VINCI

Una precisione perfetta per un lavoro accurato.

PRECISIONE PERFETTA IN FINITURA, ANGOLI E SPIGOLI.

Il monitoraggio di più di 30 parametri di erosione, tramite un'interfaccia intuitiva e di facile uso, garantisce la massima qualità ed efficienza del processo. Con il nuovo sistema di controllo dei punti singoli, raggiungiamo la maggiore precisione minimizzando l'usura degli elettrodi di grafite ed evitando accumuli negli angoli e negli spigoli degli stessi.



NON CORRETTO

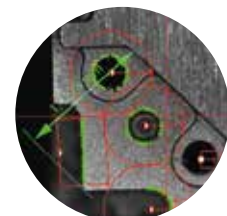
NON CORRETTO

CORRETTO

Risultati perfetti in angoli e spigoli grazie al sistema di controllo dei punti singoli.

MICRO LAVORAZIONI PIÙ PRECISE. MIGLIORAMENTO DEL RAGGIO INTERNO FINO A 5 MICRON.

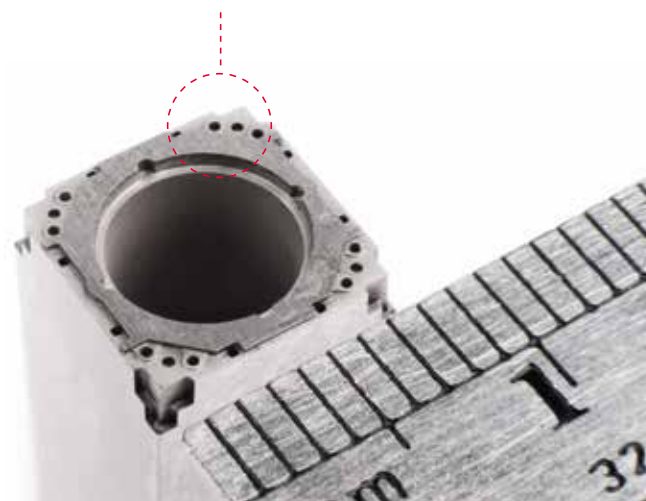
Il nuovo generatore digitale è capace di modulare l'intensità con gran risoluzione, essendo capace di utilizzare tecnologie per elettrodi con sottomisure molto piccole, (0,030 - 0,015 mm), e riuscendo a lavorare raggi interni fino a 0,005mm.



Misurazione del diametro dell'erosione.



Elettrodi utilizzati per la realizzazione dell'applicazione.



Stampo per la fotocamera di uno smartphone.

STAMPO PER VIDEOCAMERA SMARTPHONE.

Risultati	Altri	ONA IRIS
Tempo	26 min	16 min
Finitura	8-9 VDI	7 VDI
Raggio	0.006 mm	0.005 mm
Materiale	SK 11	SK

Dimensioni della cavità **<1 mm2** Materiale dell'elettrodo: **Rame**

VINCI

Aumenta la velocità di lavorazione di nervature del 40%.

MAGGIORE REDDITIVITA' PER IL RISPARMIO DI ELETTRODI.

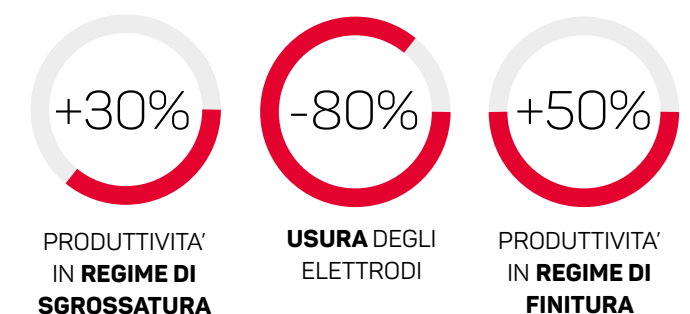
Il Sistema Esperto ottimizza il processo di erosione e lo adatta alle condizioni di scarica in ogni momento. Inoltre, cataloga ogni scintilla secondo la sua qualità eliminando quelle che non garantiscono una lavorazione perfetta. Questo si traduce in grandi miglioramenti nella produttività.

Il generatore digitale ottimizza l'erosione in cavità strette e profonde aumentando la produttività dal 25% al 50% e riducendo l'usura degli elettrodi dall'80% fino al 500%. Nervature realizzate in meno tempo e con meno elettrodi.

NERVATURE



Risultati	Altri	ONA IRIS
Tempo	2h 52min	1h 58min
Usura degli elettrodi	-0.045	-0.006



Dimensioni dell'elettrodo **40*1.5 mm**
 Materiale dell'elettrodo **Grafite media**
 Materiale del pezzo **Acciaio**
 Profondità del cuneo **35mm**

VINCI

La migliore soluzione per la lavorazione dei materiali poco conduttivi.

Grazie al nuovo progetto di controllo di intensità, è possibile raggiungere una densità di energia ideale per le caratteristiche di ogni materiale, evitando possibili danni causati per eccesso di temperatura.

Questo offre un miglior rendimento di erosione e garantisce una finitura superficiale libera dai difetti (microcricche, alterazioni superficiali).

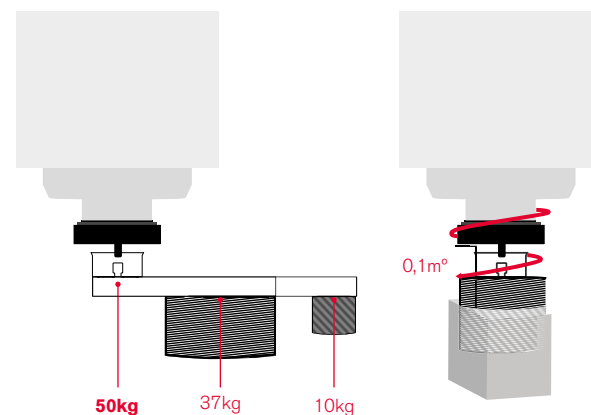
ELETTRODOMESTICI.Tempo di esecuzione **11 h 12 min**Grafite **Ellor 50**N° di elettrodi **2**Materiale **P20 steel**Finitura superficiale **24 VDI**

VINCI

Disegno di meccanica per ottenere il massimo rendimento.

MASSIMA ROBUSTEZZA DELL'ASSE C.

Un asse C rinforzato che offre stabilità di erosione con elettrodi che possiedono alti momenti di inerzia, (aprox. 12,000kg/cm²). Questo si traduce in una meccanica di precisione al millesimo di grado. La correzione dinamica dell'elettrodo in C, permette di realizzare erosioni complesse con interpolazioni sincronizzate combinando assi lineari e rotativi, per esempio, nel processo di pezzi tipo Impeler 3D. La sua robustezza permette di utilizzare elettrodi di grandi dimensioni.



TESTA DELLA MACCHINA



VINCI

Pezzi fino a 25 tonnellate.

PRECISIONE INFALLIBILE DEL POSIZIONAMENTO.

Le macchine IRIS incorporano righe ottiche lineari, con risoluzione di $0.1\mu\text{m}$, garantiscono la precisione durante tutta la vita utile della macchina. Una verifica puntuale del posizionamento in tempo reale evita errori di precisione. Inoltre, elimina la necessità di operazioni di manutenzione periodica di calibrazione.



MECCANICA PROGETTATA PER OFFRIRE IL MASSIMO RENDIMENTO CON PEZZI FINO A 25 TONNELLATE.

La struttura della macchina è realizzata in fusione di ghisa posteriormente stabilizzata. Possiede un design strutturale simmetrico per evitare deformazioni termiche. Il piano da lavoro è fisso, con una capacità di carico di pezzi fino a 25 tonnellate. (ONA IRIS10/ONA IRIS T10).

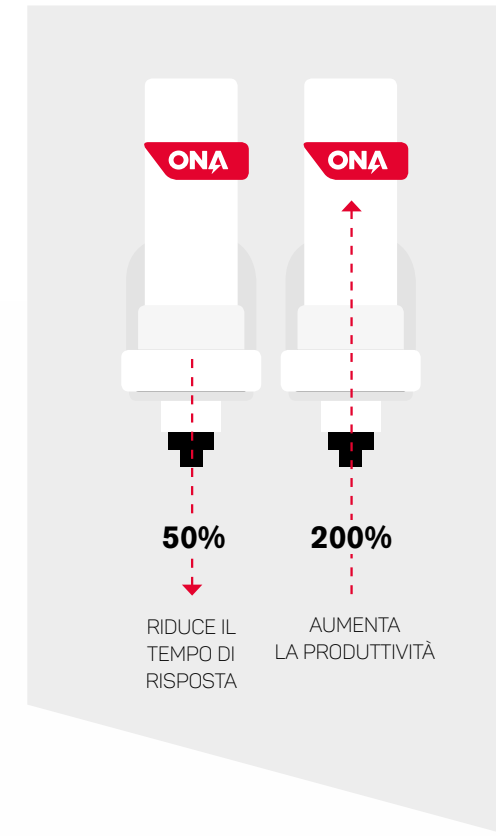


VINCI

Disegno modulare per tutte le necessità.

UNA FLESSIBILITÀ SENZA PRECEDENTI.

Il design modulare e versatile delle nostre macchine di grandi dimensioni permette più di 40 combinazioni. Ogni cliente può configurare la propria macchina secondo le sue necessità con pezzi fino 25.000 kg.



RISPARMIO DEL 50% DEL TEMPO DI EROSIONE E MAGGIOR REDDITIVITÀ FINO AL 200% DI PRODUTTIVITÀ.

Le macchine ONA IRIS possono includere una seconda testa, la quale riduce il tempo di erosione fino al 50% e un aumento della produttività fino al 200%. La metà del tempo per raggiungere gli stessi risultati.



Corsa dell'asse Y
750 o 1000 o 1200 o
1500mm

Corsa dell'asse Z
650 o 800
o 1000mm

Corsa dell'asse X
1500 o 2000
o 3000mm



Disegno modulare

La serie ONA IRIS di grandi dimensioni utilizza un design modulare che permette molte configurazioni.



Configurabile

Ogni cliente può configurare la macchina con grande flessibilità, soddisfacendo le proprie esigenze.



Moduli di assi pre-costruiti

La serie ONA IRIS utilizzano moduli di asse pre-costruiti per ridurre drasticamente il tempo di montaggio della macchina.



Macchina su misura

I clienti possono ottenere una macchina fatta su misura allo stesso prezzo e con lo stesso termine di consegna di una macchina standard.

Ecodesign: La certezza di continuare a vincere.



MAGGIORE PRODUTTIVITÀ CON IL MAGGIOR RISPARMIO ENERGETICO.

produttività e la sua efficienza energetica migliora il rendimento. Inoltre, puntiamo alla massima ottimizzazione del cambiaelettrodi, o del robot, grazie al risparmio nel numero di elettrodi necessario (ZERO WEAR).



MACCHINE DURATURE E AFFIDABILI.

La nuova generazione di macchine ONA IRIS possiede la tradizionale robustezza e affidabilità che ha sempre caratterizzato le macchine ONA. Il design robusto e le lavorazioni di alta qualità assicurano una lunga durata della macchina.



OTTIMIZZAZIONE LOGISTICA.

Le nostre macchine si caratterizzano per il loro design compatto che permette il miglior sfruttamento dello spazio in piano. Pensiamo a un risparmio in trasporto e in imballaggi, con una minore emissione di CO2 nella sua costruzione e nel suo ciclo di vita.



FILTRO ECOLOGICO PIÙ ECONOMICO.

Con il filtro di lunga durata, sono tutti vantaggi!. In ONA, puntiamo sul riciclaggio e sull'ottima separazione di residui:

Separazione di residui. Qualità de filtraggio superiore.

Risparmio economico. Eliminazione di cartucce filtranti consumabili.

Riduzione a zero dello spazio di stoccaggio, tanto per cartucce nuove come per quelle usate.

Sistema autopulente che permette un funzionamento continuo della macchina, senza fermate, massimizzando il rendimento. Garanzia di 10.000 ore di lavoro senza nessun costo di manutenzione.

RISPARMIO DEI COSTI DEL FILTRO

6 cartucce filtranti	30 euro/unità
Tariffa oraria di elettroerosione	25 euro/ora
Costo manodopera	25 euro/ora
Durata cartucce	150/200 ore lavorative

COSTO TOTALE DEL FILTRO

Tempo di cambio della cartuccia	0.5h
6 filtri x 30 euro	180 euro
Fermo macchina: 0,5 h x 25 euro	12.5 euro
Costo manodopera: 0,5 h x 25 euro	12.5 euro
COSTI TOTALI IN 2 SETTIMANE (150 / 200 ORE)	> 205€

Il sistema di filtraggio ONA garantisce un risparmio annuo (50 settimane) di 5.125€

Specifiche tecniche



CARATTERISTICHE			ONA IRIS4	ONA IRIS6	ONA IRIS6+	ONA IRIS6 AOM
MACCHINA		Unità				
Corsa asse X		mm	600	1000	1000	1000
Corsa asse Y		mm	400	600	800	750
Corsa asse Z		mm	400	500	500	650
Corsa asse C		°	360	360	360	360
Risoluzione del posizionamento XYZ		mm	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
Risoluzione del posizionamento di C		°	0.001	0.001	0.001	0.001
Velocità massima di spostamento X, Y		mm/min	6000	3000	3000	3000
Velocità massima dell'asse Z		mm/min	18000			
VASCA DI LAVORO						
Porta			Vasca a scomp.	Porta a scomp.	Porta a scomp.	Porta a scomp.
Dimensioni della vasca di lavoro		mm	1070 x 770 x 450	1700 x 1000 x 600	1700 x 1200 x 600	1700 x 1300 x 700
Dimensioni del piano di lavoro		mm	800 x 600	1200 x 800	1200 x 800	1200 x 1000
Distanza max. tra testa e tavola	Senza asse C	mm	675	800	800	1000
	Con asse C	mm	635	760	760	970
Altezza max. del dielettrico		mm	420	565	565	650
Altezza max. del pezzo da lavorare		mm	370	515	515	600
Peso max consentito sulla tavola		kg	1500	4000	4000	5000
Peso max. dell'elettrodo (**)		kg	100	300 (***)	300 (***)	300 (***)
Peso max. dell'elettrodo con asse C		kg	50	50	50	50
Peso max consentito sul cambiaelettrodi (****)		kg	50/10	50/10	50/10	100/10

Cambiaelettrodi lineare da 9 a 18 posizioni.
Cambiaelettrodi rotante da 20 a 40 posizioni.
Sistema di raffreddamento del dielettrico.
Stabilizzatore della corrente in entrata.

CARATTERISTICHE		ONA IRIS4	ONA IRIS6	ONA IRIS6+	ONA IRIS6 AOM
GENERATORE	UNITÀ				
Intensità	Amp	100 200 400	100 200 400	100 200 400	100 200 400
Intensità programmabile	Amp	Da 0 a 400 Amp, in decimali Amp			
Tensioni di innesco	V	Tra 40 e 250			
Capacità massima di asportazione con elettrodi in rame	mm³/min	550	550	550	550
Capacità massima di asportazione con elettrodi in grafite	mm³/min	660	660	660	660
Usura volumetrica elettrodi in rame	%	<0.10%	<0.10%	<0.10%	<0.10%
Usura volumetrica elettrodi in grafite	%	<0.05%	<0.05%	<0.05%	<0.05%
Migliore finitura superficiale (µm)	Ra	0.08 - 0.1	0.08 - 0.1	0,08 - 0,1	0.08 - 0.1

CNC	
Monitor	21" TFT colore
Incremento minimo programmabile e controllabile	0.0001 mm/0.001°
Dimensione max. programmabile	±9999.999 mm
Capacità di memoria	16GB RAM
Comando remoto	Standard:

UNITÀ DI FILTRAGGIO				
Sistema di filtraggio		Filtro ecologico di lunga durata		
Qualità di filtrazione		1 µm	1 µm	1 µm
Cambio di elementi filtranti		>10000 horas	>10000 horas	>10000 horas
Modalità di pulizia		Automatico	Automatico	Automatico
Lavaggi	Testa (pressione, intermittente)	Programmabile da 1 a 31		
	Vasca (pressione, aspirazione, intermittente)	Programmabile da 1 a 31		

CARATTERISTICHE GENERALI					
Peso totale	Kg	4900	7400	7400	8400
Altezza massima	mm	2850	2930	2930	3460
Superficie	mm	2270 x 2800	3300 x 3370	3500 x 3800	3000 x 4535
Potenza massima richiesta (****)	KVA	14 / 20.9	14.4 / 20.9	14.4 / 20.9	14.4 / 20.9

(**) Su piastra porta-elettrodi.
(***) Opzionale 400 kg.
(****) Carico totale/massimo unitario per il cambiaelettrodi lineare.
(*****) Ampere di intensità media 100/200 Amp.
A causa delle continue modifiche nella tecnologia e nel design, ONA ELECTROEROSIÓN si riserva il diritto di modificare le specifiche del presente catalogo senza comunicazione previa.



CARATTERISTICHE		ONA IRIS 7/T7	ONA IRIS 8/T8	ONA IRIS 9/T9	ONA IRIS 10/T10	
MACCHINA		Unità				
Corsa totale dell'asse X	mm	1500 (830)	2000 (1200)	2000 (1200)	3000 (2000)	
Corsa asse Y	mm	750/1000	750/1000	1200	1000/1500	
Corsa asse Z	mm	650/800	650/800	800	800/1000	
Corsa asse C	°	360	360	360	360	
Risoluzione del posizionamento XYZ	mm	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	
Risoluzione del posizionamento C	°	0.001	0.001	0.001	0.001	
Velocità massima di spostamento X, Y	mm/min	3000		3000		
Velocità massima dell'asse Z	mm/min	18000		18000		
VASCA DI LAVORO						
Porta		Porta a scomp.	Porta scomp.	Porta a scomp.	Porta a scomp.	
Dimensioni della vasca di lavoro		mm	2300 x 1500 x 1000	2800 x 1500 x 1000	2800 x 1700 x 1000	4000 x 2000 x 1250
Dimensioni del piano di lavoro		mm	1700 x 1000	2200 x 1000	2200 x 1200	3200 x 1600
Distanza max. tra testa e tavola	Senza asse C	mm	1200	1200	1200	1500
	Con asse C	mm	1170	1170	1170	1470
Altezza max. del dielettrico		mm	950	950	950	1180
Altezza max. del pezzo da lavorare		mm	900	900	900	1130
Peso max consentito sulla tavola		kg	15000	20000	20000	25000
Peso max. dell'elettrodo (**)		kg	300	300	300	300
Peso max. dell'elettrodo con asse C		kg	50	50	50	50
Peso max consentito sul cambiaelettrodi (****)		kg	100/10	100/10	100/10	100/10

Cambiaelettrodi lineare da 11 a 44 posizioni.
Cambiaelettrodi rotante da 40 posizioni
Cambiaelettrodi grandi fino a 50 kg di peso. Sistema di raffreddamento del dielettrico.
Stabilizzatore della corrente in entrata.

CARATTERISTICHE		ONA IRIS 7/T7	ONA IRIS 8/T8	ONA IRIS 9/T9	ONA IRIS 10/T10
GENERATORE	UNITÀ				
Intensità	Amp	100/200/400	100/200/400	100/200/400	100/200/400
Intensità programmabile	Amp	Da 0 a 400 Amp, in decimali Amp			
Tensioni di innesco	V	Tra 40 e 250			
Capacità max. di asportazione degli elettrodi in rame	mm³ / min	550	550	550	550
Capacità max. di asportazione degli elettrodi in grafite	mm³ / min	660	660	660	660
Usura volumetrica elettrodi in rame	%	<0.10%	<0.10%	<0.10%	<0.10%
Usura volumetrica elettrodi in grafite	%	<0.05%	<0.05%	<0.05%	<0.05%

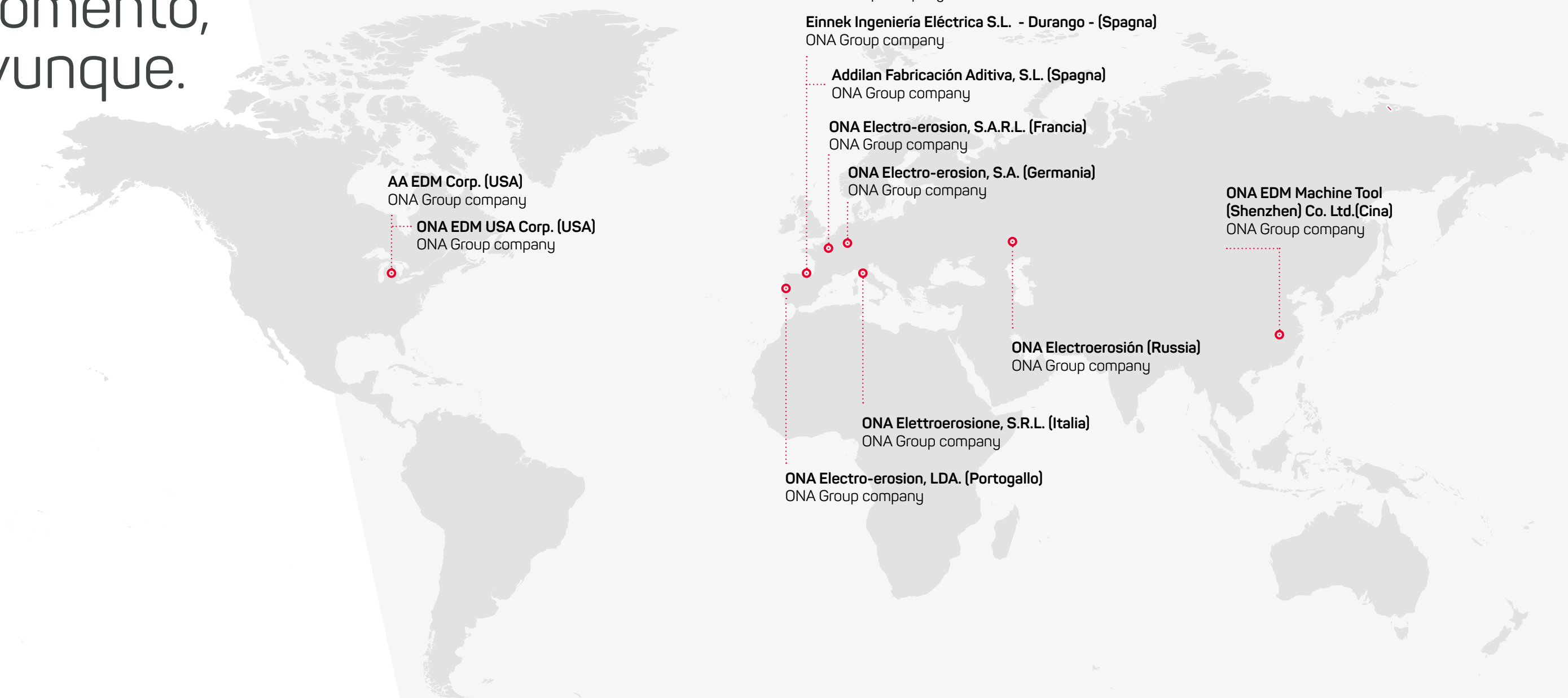
CNC	
Monitor	21" TFT colore
Incremento minimo programmabile e controllabile	0.0001 mm /0.001°
Dimensione max. programmabile	±9999.999 mm
Capacità di memoria	16GB RAM
Comando remoto	Standard

UNITÀ DI FILTRAGGIO	
Sistema di filtraggio	Filtro ecologico di lunga durata
Qualità di filtrazione	1 µm
Cambio di elementi filtranti	>10000 hours
Modalità di pulizia	Automatico
Lavaggi	Testa (pressione, intermittente)
	Vasca (pressione, aspirazione, intermittente)

CARATTERISTICHE GENERALI	
Peso totale	Kg
Altezza massima	mm
Superficie	mm
Potenza massima richiesta (****)	KVA

(*) Solicitar las diversas configuraciones disponibles. Los datos indicados corresponden a la configuración de máquina más grande de cada uno de los modelos. (**) Sobre placa portaelectrodos.
(**) Opcional 400 kg.
(****) Carga total / Máxima unitaria en cambiador lineal.
(*****) 100/200 Amp. de Int. media.
Debido a la continua revisión en tecnología y diseño, ONA ELECTROEROSIÓN se reserva el derecho de modificar las especificaciones de este catálogo sin previo aviso.

In qualsiasi
momento,
ovunque.



\ People
\ Technology
\ Profitability

ONA ELECTROEROSIÓN (Sedi principali)

Eguzkitza, 1
48200 Durango
Spagna
\ ona@onaedm.com

ONA EDM USA, INC.

7455 Newman Blvd
Dexter, Mi. 48130
USA
\ service@onaedmusa.com
\ onausa@onaedm.com

ONA ELETTROEROSIONE S.R.L

Via M. D'Antona 59/61
10040 Rivalta di Torino (TO)
Italia
\ onaitalia@onaedm.com

ONA ELECTRO-EROSION, LDA.

C. Emp. Vilar do Pinheiro
Via José Regio (EN 13)
Fracção 1- N° 388
4485-860 Vilar do Pinheiro
Portogallo
\ onaportugal@onaedm.com

ONA EDM GERMANY

Theodor-Heuss-Straße 5
89340 Leipheim
Germania
\ serviceanfrage@onaedm.com

ONA ELECTRO-EROSION, FRANCIA

810 avenue Georges Sand
42350 La Talaudiere
Francia
\ onafrance@onaedm.com

ONA EDM Machine Tool (Shenzhen) Co. Ltd.

Room 108B, Building 8, Phase
II, Nanshan Yungu Innovation
Industrial Park,
Nanshan District, Shenzhen
Guangdong 518000
Cina
\ onachina@onaedm.com

ООО ОНАЕLECTROEROSIÓN

125080, Moscow, Volokolamskoye
shosse, 2, floor 24, premises 1, room 1.
Russia
\ orussia@onaedm.com

 (+34) 946 200 800

 ona@onaedm.com

\ www.onaedm.com